

TEKNISK INFOBLAD

STENI kutteskive

STENI DIAMANT KUTTESKIVE

Diameter = 150 mm, t = 2,6 mm, boring = Ø30 mm. For spindel / aksel med diameter d20, d22,2 og d25,4 mm leveres foring.

SPLITT

Splitt av STENI plater med lakkert overflate utføres fra platens forside.

Splitt av STENI plater med overflate av knust naturstein utføres fra platens bakside.

KUTTEDYBDE

Still bladet inn til å kutte ca. 6 mm dypere enn platens tykkelse.

FOR BEST RESULTAT

Bearbeidelse utføres på et stabilt og plant underlag. Det er en forutsetning at det ikke er kast eller ubalanse i kutteskiven og at STENI platen fastholdes fra å vibrere når den splittes. Ubalanse i kutteskive eller vibrerende plate gir hakkete og rufsete platekanter som resultat. En helbane mant uten eiker gir minst risiko mot avskaling. Skarpe platekanter kan med fordel knekkes med et sandpapir P120 som dras langs kanten, en gang. Skjærestøv fra kuttingen fjernes før montering med trykkluft og en tørr myk kost eller en fuktig fiberklut tilsatt alkalisk grunnrens.

Diamantblad skal sage lett og ledig med et jevnt matetrykk. Skjærehastigheten er avhengig av motorstyrke, turtall og matetrykk til operatør. For stort matetrykk fører ofte til varmegang i diamantblad og plate. Varmgang i diamantbladet gir ubalanse og fører til «vobbling» (selve bladet utvides og vil kaste fra side til side). Når bladet avkjøles vil det normalt gå tilbake til opprinnelig form. Varm glassfiber fra plate kan gi avsetninger som setter seg fast på bladet. Ideell omdreining for 150 mm diamantskive er 7500 omdr/min.

SIKKERHET

- Følg alltid produsentens sikkerhetsbeskrivelse ved bruk
- Bruk bare CE godkjente maskiner med forskriftsmessig sikkerhetsbeskyttelse
- Personlig verneutstyr som vernebriller, hørselsvern og støvmaske (min P3) skal alltid benyttes.



STENI sikkerhetsdatablad – kan lastes ned fra steni.com.

STENI AS forbeholder retten til å endre produktresept og spesifikasjoner uten forhåndsvarsel. STENI AS tar forbehold om trykkfeil.